

<b>Физические характеристики фильтрующей среды</b>	
Физическая форма	смесь из трех ионообменных и сорбционных материалов
Размер	0,4-1,2 мм
Набухаемость	max. 5 %
Влагосодержание	5-8 %
Обменная емкость	1,9 мг-экв/л
Растворимость	нерастворима во всех обычных растворителях
Удельный вес	1,0
Диапазон величины частиц	0,3 – 4 мм
<b>Рабочие условия</b>	
Диапазон pH	5-9
Свободный хлор, макс	1,0 мг/л
Максимальная рабочая температура	60 °С
Минимальная высота загрузки	80 см
Расширение слоя	50–75 %
Регенерация	8-10 % раствор NaCl
Расход соли	160 г/л загрузки
Скорость потока при рабочем цикле	20-25 м/ч
при регенерации	3-5
медленной промывки	10-20
Быстрая промывка	6-40 л/час на литр смолы
Объем воды для быстрой промывки	3-5 объемов смолы

<b>Основные физические и химические свойства</b>	
Внешний вид	Смесь зерен сферической формы от белого до светло-коричневого цвета
Ионная форма	Солевая (хлоридная-натриевая)
Размер зерен в набухшем состоянии, мм	0,315-1,25
Объемная доля рабочей фракции, %	98
Полная статическая обменная емкость компонентов смеси:	
катионита, ммоль/см	1,9
анионита, ммоль/см <sup>3</sup>	1,6
Массовая доля влаги, %	45-55
Удельный объем, см /г	2,8
Осмотическая стабильность, %	98
Насыпная плотность товарного продукта, кг/м <sup>3</sup>	670-690
Плотность частиц, г/см <sup>3</sup>	1,03 + 1,20
Изменение объема: регенерированная истощенная форма, %	15-20
<b>Рекомендуемые условия эксплуатации</b>	
Максимальная рабочая температура, °С	40
Рабочий диапазон pH	5÷9
Минимальная высота слоя, мм	500
Оптимальная высота слоя, мм	800
Рабочая скорость потока, м/ч	до 20
Регенерирующий агент	8÷10 % р-р NaCl
Скорость потока воды:	
промывка, м/ч	10-15
взрыхление, м/ч	5-10
прямоточная регенерация, м/ч	3-5
Расход соли NaCl на регенерацию, г/дм <sup>3</sup>	160
Потребность в промывочной воде, об./об.	4÷6
Пространство для обратной промывки (по отношению к объему смолы), %	70÷80